

加工定制：是 材质：钢材 厚度：0.6-1.2（mm）  
宽度：13-40（mm）重量：20（kg）

## 钢带

简介：

打包钢带主要采用普通碳素结构钢和优质碳素结构钢冷轧，电热发蓝、光亮退火、烤漆或镀锌制成。产品适用于木材、纸张、玻璃、石材、钢材、焊管等大型物体的捆扎包装，其承受的拉力比较大。具体的技术指标如下：

一、打包钢带的标准：包装用冷轧带钢（GB4173-84）

二、打包钢带的工艺：包装用冷轧带钢采用普碳钢、低合金结构钢、优碳钢合金结构钢作材质，经冷轧而成。

三、包装钢带的分类与代号如下：

（1）、按制造精度分类

普通精度带钢 P；厚度精度较高带钢 H；镰刀弯精度较高带钢 L。

（2）、按力学性能分类

共分 I、II、III、IV、V 和 VI 组带钢。

（3）、按表面状态分类

光亮带钢 G；发蓝带钢 F；涂层带钢 T；镀锌带钢 D。

四、市场常见的钢带机械性能：

种类：

1:涂漆复绕卷钢带涂漆复绕

钢带应用公司专利技术——无铅热处理特殊工艺，并在钢带表面涂以环保型水性漆，极大增加了包装钢带的抗腐蚀能力。它主要应用于各大钢铁企业冷轧线进口全自动打捆机的在线包装捆扎（美国的 SIGNODE、意大利的 ITIPACK 等自动打捆机）。

2:发蓝复绕卷钢带

采用公司自主研发的低合金高强度系列包装钢带专用优质钢种，经独特的无

铅热处理工艺技术，制造出具有超高强度和卓越韧性的包装用钢带。它主要应用于各大钢铁企业热轧进口全自动打捆机的在线包装捆扎（日本的 KOHAN KOGYO、美国的 SIGNODE、德国的 TITAN 等自动打捆机）。

### 3:镀锌钢带

采用公司自主研发的低合金中强度系列包装钢带专用钢种和工艺，制造出具有较高拉紧力和韧性的包装用钢带。它广泛应用于冶金行业及有色金属行业产品的手动包装捆扎。因其属于落后工艺，公司已采用防腐性、耐磨性、美观性更好的涂漆钢带取代镀锌钢带，并在全国部分有色金属企业投入使用，效果甚佳。

### 4: 涂漆单盘钢带

钢带经过公司的专利技术——无铅热处理特殊工艺，根据用户要求在钢带表面涂以不同颜色的环保型水性漆，极大的增加了包装钢带的抗腐蚀性及其美观性。它广泛应用于冶金行业及有色金属行业的手动及半自动包装捆扎。

### 5: 发蓝单盘钢带

采用公司自主研发的低合金高强度系列包装钢带专用优质钢种，经独特的无铅热处理工艺技术，制造出具有超高拉紧力和卓越韧性的包装用钢带。它广泛应用于热轧卷板的手动补打、普通型材、玻璃的手动和半自动包装捆扎。

说明：

1 表面:P-涂漆； B-烤蓝； Z-镀锌； W-涂蜡； O-涂油

2 包装:PE 复合纸； C-纸盒； P-木制托盘

3 收卷方式:复-复绕； 单-单盘

4 涂漆颜色：黑-黑色； 灰-灰色； 蓝-蓝色； 绿-绿色

5 高强度指大于 880Mpa

6 复绕、大卷都是一种收卷方式

7 可根据用户特殊要求生产钢带

8 平均强度:每种尺寸钢带的平均强度都是通过大量试验数据得出.特殊钢带样品强度可能高于或低于上述强度